Labelprint24.com

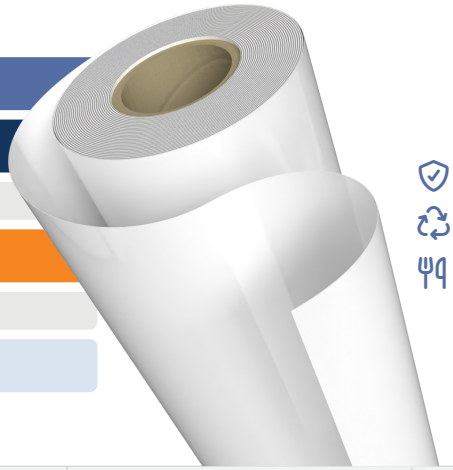
Technisches Datenblatt K27

PP-Monomaterial perlweiß | 25 BOPP T / 28 BOPP met / 30 CPP W

Materialeigenschaften

Weiße PP-Folie mit metallisierter Ultrahoch-Barriere für anspruchsvolle Füllgüter wie Nahrungsergänzung, Gewürze, Kaffee uvm.

Druckfolie:	BoPP transparent
Druck:	Digitaldruck HP-Indigo (100% Flächendeckung)
Kleber:	Klebstoff lösemittelfrei
Barriere:	BOPP metallisiert
Kleber:	Klebstoff lösemittelfrei
Siegelfolie:	CPP weiß



- Triplexfolie ultrahohe Barriere
- Recyclebar (PP 5)
- Direkter Lebensmittelkontakt*

Außenseite	Innenseite	Folienstärke	Siegeltemperatur (SIT)	Sauerstoffdurchlässigkeitsrate (OTR)	Wasserdampfdurchlässigkeitsrate (WVTR)
Perlweiß	Weiß	83 µm	>= 105 °C (ASTM F2029)	<= 0,1 cm^3 / m^2 / 24h x atm (ASTM D 3985)	<= 0,1 g/m^2 / 24 (ASTM F 1249)

*Lebensmittelkontakt-Konformität: (EG) Nr. 1935/2004 | (EG) Nr. 2023/2006 | (EU) Nr. 10/2011

Folienaufbau

Merkmal	Gewicht g/m²	Stärke µm
Druckfolie ± 5%	22	25
Kleber ± 10%	1,5	1,5
Barrierenfolie ± 5%	20,2	28
Kleber ± 10%	1,5	1,5
Siegelfolie ± 5%	27	30
Gesamt	72,2	86

Aufbau mit Druck (250% Farbauftrag)

Merkmal	Gewicht g/m²	Stärke µm
Folie ± 5%	72,2	86
Druck	2,5	2,5
Gesamt	74,7	88,5

Wiederverschließbarer Zipper optional: 4.0 ± 0.4 g/m.

Lagerbedingungen, Verarbeitungshinweise und Gewährleistung

Unter Beachtung der folgenden Lager- und Verarbeitungsbedingungen garantieren wir die einwandfreie Verarbeitbarkeit für einen Zeitraum von 12 Monaten ab Lieferung:

Lagerbedingungen:

- Temperatur: 18-25 °C
- Keine direkte Sonneneinstrahlung
- Auf Palette und ohne Kontakt mit anderen Gütern
- Unbelastete Raumluft im Lagerbereich (insbesondere Lösemittelbestandteile in der Raumluft)

Achtung - Keine Lagerung:

- direkt auf dem Fußboden
- direkt an Wandflächen
- vor Heizungen (Gebläse)
- vor sonstigen Wärmequellen

Verarbeitungbedingungen / Hinweise zur Verarbeitung:

- mindestens 24h vor der Verarbeitung in den Verarbeitungsraum verbringen
- Rollen/- Paletten Verpackung erst unmittelbar vor der Verarbeitung entfernen
- Die äußere Rollenlage ist vor der Verarbeitung zu entfernen
- Vor und nach Klebestellen ist jeweils eine Rollenlage zu entfernen

Dieses technische Datenblatt wurde teilweise auf Basis von Angaben unserer Vorlieferanten erstellt. Alle Angaben sind orientierende Angaben. Für Wechselwirkungen zwischen Füllgut und Folie können wir keine Haftung übernehmen. Der Ausschluss obliegt dem Kunden. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften/Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden, sondern muss durch den Abnehmer validiert werden.